

KONINKRIJK BELGIE

# UITVINDINGSOCTROOI



MINISTERIE VAN ECONOMISCHE ZAKEN

PUBLICATIENUMMER : 1013992A6

INDIENINGSNUMMER : 2001/0144

Internat. klassif. : B26B

Datum van verlening : 14 Januari 2003

De Minister van Economische Zaken,

Gelet op de wet van 28 Maart 1984 op de uitvindingsoctrooien  
inzonderheid artikel 22;

Gelet op het Koninklijk Besluit van 2 December 1986, betreffende het aanvragen,  
verlenen en in stand houden van uitvindingsoctrooien, inzonderheid artikel 28;

Gelet op het proces-verbaal opgesteld door de Dienst voor Industriële Eigendom op  
03 Maart 2001 te 18u15

## BESLUIT :

ARTIKEL 1.- Er wordt toegekend aan : BOR Marcel  
Grote Steenweg 408/19, B-2600 BERCHEN(BELGIE)

een uitvindingsoctrooi voor de duur van 6 jaar, onder voorbehoud van de betaling van  
de jaartaksen voor : WEGWERP PIZZA-MES.

ARTIKEL 2.- Dit octrooi is toegekend zonder voorafgaand onderzoek van zijn  
octrooieerbaarheid, zonder waarborg voor zijn waarde of van de juistheid van  
de beschrijving der uitvinding en op eigen risico van de aanvrager(s).

Voor eensluidend verklaard afschrift

L. WUYTS  
ADVISEUR

Brussel 14 Januari 2003  
BIJ SPECIALE MACHTIGING :

L. WUYTS  
ADVISEUR

## Beschrijving: Wegwerp pizza-mes

- 5 Een wegwerp rotatief mes voor het snijden van pizza's is een interessant promotioneel items voor diverse bedrijven, bv. Voor pizzeria's die aan huis leveren, fabrikanten van pizza grondstoffen, individuele klanten, etc. Momenteel bestaan er enkele rotatieve messen waarbij het mes in metaal is gemaakt. In ons geval bestaat het mes volledig in plastic of soortgelijke grondstoffen. De productie verloopt via injectie-machines, 10 waarbij afhankelijk van het vertrekconcept met enkelvoudige of met schuif-matrijzen wordt gewerkt. Wij opeten voor een zeer eenvoudig te monteren concept om de eindprijs zo laag mogelijk te houden.
- 15 Het patent betreft dus een rotatief wegwerp mes (Fig.1) voor het snijden pizza's bestaande uit een houder (10) en een cirkelvormig mes (11) – aldan niet met as-opening (25). Beiden bestaan uit een kunststof of kunststoffen-combinatie. Elk bestaat uit tenminste één matrijs-geïnjecteerd deel. Maar het mes kan bevoorbeeld ook uit twee laagjes bestaan. Bij de montage kan het mes hetzij in de houder wordt geplaatst (bv. Een houder 20 bestaande uit twee in-elkaar-klikbare zijdes waarbij eerst de as van het mes in de ene zijde wordt geplaatst en vervolgens de tweede zijde – met connectoren - in de eerste zijde wordt geklikt), hetzij het mes in de reeds afgewerkte houder wordt geschoven (bv. een houder bestaande uit twee zijdes die met hoog-frequentie of ultra-sonne lassing en/of met lijm aan 25 elkaar wordt verbonden waarna het mes met vaste as via in een zich-venauwend-kanaal (32) in de twee complementaire as-positie-openingen van de houder wordt geschoven).
- 30 In of op het oppervlak van de houder en/of het mes, kan diverse informatie worden geplaatst zoals logo's (12), url-adres, telefoonnummer, tekeningen, teksten. Dit gebeurt, nadien: met zeefdruk, tampo-printen, transfers, of tijdens het spuitgieten zelf door middel van emboising (35) en/of reliëf (36) die in de matrijs-vorm is verwerkt.
- 35 De houder is aan de buitenzijde ergonomisch gevormd (13) zodat hij perfect in de handpalm ligt en een goede krachtsgreep mogelijk maakt (bv. met smallere en bredere zones). De vorm zelf kan zelf in speciale presentaties in bv. een diertje of cartoon-figuur gevormd zijn.
- 40 Een duurder en stevigere variatie van houder zal bestaan uit één deel (37) dat door middel van een schuif-matrijs wordt gespoten. Een andere productie-variante van de houder is die die bestaat uit twee of 45 meer delen die door middel van een enkelvoudig-matrijs wordt gespoten, en waarbij elk deel complementaire openingen en/of connectoren heeft tenopzichte van het andere deel.
- 50 De meest eenvoudig te produceren variatie van houder (27) bestaat uit één gespoten deel waarin de twee zijdes (20, 27) verbonden zijn met een dunner scharnier-strip (21)(cfr. schelp-principe). Deze kunnen bij de montage dus eenvoudig worden geplooid. In elke zijde zitten complementaire (22) connectoren en openingen die een eenvoudig druk-

sluiting vormen en/of die eventueel via HF (hoog-frequentie) of US (ultra-soon) worden versmolten. Het is voldoende een eenvoudige HF-vorm te maken die lokaal deze punten te behandelen om een niet-meer-te-openen pizza-snijder te bekomen.

5

De as kan hetzij in de houder geplaatst worden, hetzij deel uitmaken van het mes. De beste houder is allicht diegene waarin de as (23) reeds in de twee zijdes is gespoten zodat enkel het mes met opening erin geplaatst wordt en het geheel gesloten wordt.

10

Het mes (24) waarin centraal een opening (25) is voorzien is er een waarin een as - aldan niet uit kunststof - kan geplaatst worden (bv. na het monteren van mes in houder wordt nadien de as in de houder en mes gestoken en vervolgens thermisch of HF/US dichtgedrukt of gelast. Het is ook mogelijk dat een rivet de as-functie overneemt. Bij het mes (11, 24), kan de snijlijn (26) hetzij continu is, hetzij getand, gekarteld en/of onderbroken zijn.

15

Bij de versie zoals getoond in figuur 3 bevindt zich een zich-venauwend-kanaal (32), waarbij de opening aan de buitenzijde qua hoogte afneemt naarmate verder in de richting van de as-ruimte (33) gegaan wordt, waarbij de hoogte van de smalste opening - mits het uitoefen van lichte druk - de plaatsing van de mes(30)/as(31)-eenheid in de achterliggende as-ruimte toelaat, zodat eenmaal de as in de as-ruimte komt de as niet meer uit de as-ruimte kan. Dus in deze variante volstaat het het mes in de houder te schuiven.

20

In de matrijs kunnen vervangbare inlegstukken geplaatst worden om goedkopere en snellere emboising en/of relief mogelijk te maken. Dit maakt 3D-figuurtjes en logo's mogelijk.

25

Dit rotatief wegwerp mes kan meegegeven worden door pizza-home-delivery services, in restaurants of als promotioneel item in diepvries versies of verse pizza's. Het kan een echt massa-product zijn.

30

## Conclusies

1. Rotatief wegwerp mes (Fig.1) voor het snijden pizza's bestaande uit een houder (10) en een cirkelvormig mes (11) – aldan niet met as-opening (25), beiden bestaande uit een kunststof of kunststoffen-combinatie, en elk bestaande uit tenminste één matrijs-geïnjecteerd deel, waarbij het mes hetzij bij de montage in de houder wordt geplaatst (bv. houder bestaande uit twee in-elkaar-klikbare zijdes waarbij eerst de as van het mes in de ene zijde wordt geplaatst en vervolgens de tweede zijde – met connectoren – in de eerste zijde wordt geklikt), hetzij bij de montage in de reeds afgewerkte houder wordt geschoven (bv. een houder bestaande uit twee zijdes die met hoog-frequentie of ultra-sonic lassing en/of met lijm aan elkaar wordt verbonden waarna het mes met vaste as via in een zich-venauwend-kanaal (32) in de twee complementaire as-positie-openingen van de houder wordt geschoven), en waarbij in of op het oppervlak van de houder en/of het mes, informatie zoals logo's (12), url-adres, telefoonnummer, tekeningen, teksten kunnen worden geplaatst, hetzij met zeefdruk, tampo-printen, transfers, hetzij door middel van emboising (35) en/of relief (36) die in de matrijs is verwerkt;  
5  
10  
15  
20
2. Houder, zoals beschreven in conclusie 1, welke aan de buitenzijde ergonomisch gevormd (13) is zodat hij perfect in de handpalm ligt en een goede krachtsgreep mogelijk maakt (bv. met smallere en bredere zones);  
25
3. Houder, zoals beschreven in conclusie 1, bestaande uit één deel (37) dat door middel van een schuif-matrijs wordt gespoten;
- 30 4. Houder, zoals beschreven in conclusie 1, bestaande uit twee of meer delen die door middel van een enkelvoudig-matrijs wordt gespoten, en waarbij elk deel complementaire openingen en/of connectoren heeft tenopzichte van het andere deel;
- 35 5. Houder (27), zoals beschreven in conclusie 1, bestaande uit één gespoten deel waarin de twee zijdes (20, 27) verbonden zijn met een dunner scharnier-strip (21)(cfr. schelp-principe) en complementaire (22) connectoren en openingen die een eenvoudig druk-sluiting vormen en/of die eventueel via HF (hoog-frequentie) of US (ultra-  
40 soon) worden versmolten;
6. Houder, zoals beschreven in conclusie 1, waarin de as (23) reeds in de twee zijdes is gespoten zodat enkel het mes met opening erin geplaatst wordt en het geheel gesloten wordt;
- 45 7. Mes (24), zoals beschreven in conclusie 1, waarin centraal een opening (25) is voorzien waarin een as – aldan niet uit kunststof – kan geplaatst worden (bv. na het monteren van mes in houder wordt nadien de as

in de houder en mes gestoken en vervolgens thermisch of HF/US dichtgedrukt of gelast, of neemt een rivet de as-functie over);

- 5 8. Mes (11, 24), zoals beschreven in conclusie 1, waarvan de snijlijn (26) hetzij continu is, hetzij getand, gekarteld en/of onderbroken is;
- 10 9. Zich-venauwend-kanaal (32), zoals beschreven in conclusie 1, waarbij de opening aan de buitenzijde qua hoogte afneemt naarmate verder in de richting van de as-ruimte (33) gegaan wordt, en waarbij de hoogte van de smalste opening - mits het uitoefen van lichte druk - de plaatsing van de mes(30)/as(31)-eenheid in de achterliggende as-ruimte toelaat, zodat eenmaal de as in de as-ruimte komt de as niet meer uit de as-ruimte kan;
- 15 10. Matrijs, zoals beschreven in conclusie 1, waarin vervangbare inlegstukken goedkopere en snellere emboising en/of relief mogelijk maken;
- 20 11. Rotatief wegwerp mes, zoals beschreven in conclusie 1, welk kan meegegeven worden door pizza-home-delivery services, in restaurants of als promotioneel item.

5

Fig. 1

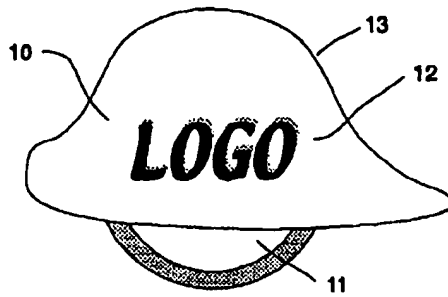


Fig. 2

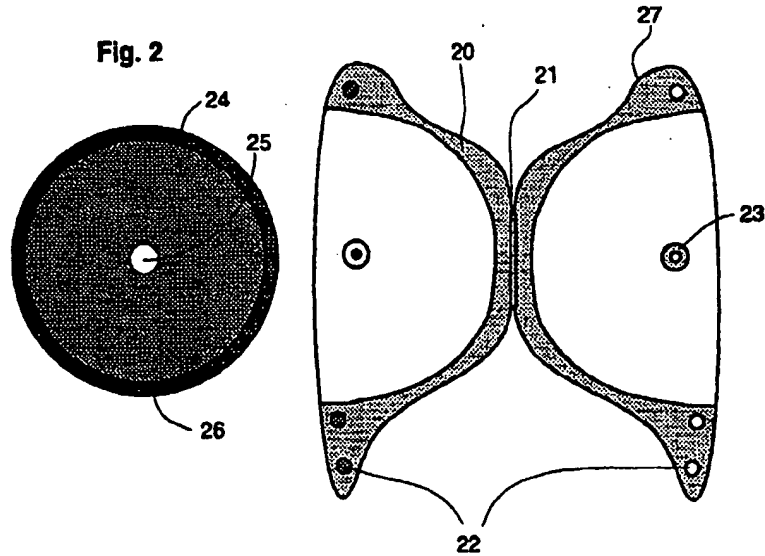
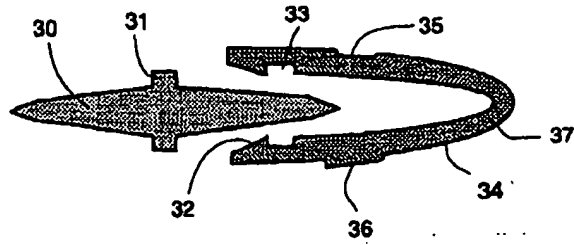


Fig. 3



**2001/0144**

**Uittreksel: Wegwerp pizza-mes**

- 5 Rotatief wegwerp mes voor het snijden pizza's bestaande uit een houder en een cirkelvormig mes - aldan niet met as-opening, beiden bestaande uit een kunststof of kunststoffen-combinatie, en elk bestaande uit tenminste één matrijs-geïnjecteerd deel, waarbij het mes hetzij bij de montage in de houder wordt geplaatst, hetzij bij de montage in de reeds afgewerkte houder wordt geschoven, en waarbij in of op het oppervlak van de houder en/of het mes, informatie zoals logo's, url-adres, telefoonnummer, tekeningen, teksten kunnen worden geplaatst, voor
- 10 pizza-home-delivery services, in restaurants of als promotioneel item.